

LOGOS *One*

Automate de déshydratation sous vide



Qualité des résultats
Polyvalence



MILESTONE

LOGOS One

Polyvalence permettant de répondre aux différents flux d'activité des laboratoires

Protocoles de traitement sans solvant

Rapidité

Changement aisé des réactifs



DESCRIPTION

Automate de déshydratation sous vide :

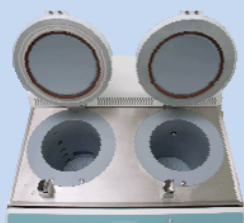
- Automate de déshydratation sous vide utilisant un chauffage par résistances thermiques de dernière génération pour un chauffage rapide des solutions permettant ainsi un traitement rapide des échantillons.
- Automate doté d'une cuve réactionnelle et d'une cuve à paraffine distincte lui assurant une grande polyvalence de fonctionnement.
- Un mode de fonctionnement entièrement automatique pour la réalisation de cycles de nuit ou de cycles rapides en journée.
- Egalement, un mode de fonctionnement de type DUO permettant le déroulement de 2 cycles en parallèle en journée, pour un fonctionnement en continu, apportant une solution aux pics d'activité dans les laboratoires.



- Protocoles avec un nombre réduit d'étapes, ne nécessitant que 4 solutions : fixateur, alcool, isopropanol et paraffine.
- Utilisation de bidons de réactifs de 5 litres du commerce pour des changements de réactifs rapides, simples, minimisant l'exposition des opérateurs aux émanations et minimisant les opérations de manutention.
- Transfert des réactifs directement des bidons de 5 litres vers la cuve réactionnelle et réciproquement.

Caractéristiques Techniques :

- 2 cuves distinctes avec parois en aluminium intégrant des résistances thermiques assurant une montée en température rapide et homogène.



- Homogénéisation des solutions et infiltration des réactifs optimisées par une agitation magnétique dans chacune des 2 cuves.
- Tiroir ventilé sur roulettes pour 9 bidons de réactifs de 5 litres du commerce.
- Connectiques universelles.
- Vanne mécanique thermostatée pour la vidange de la paraffine usagée.
- Jusqu'à 210/300 cassettes par cycle.
- Pilotage via un écran tactile couleur.
- Protocoles pré-enregistrés.
- Personnalisation de protocoles.
- Edition automatique de journaux de bord permettant une traçabilité et une documentation des protocoles effectués.
- Gestion des réactifs.

ACCESSOIRES :

- Portoir pour 24 méga cassettes
- Portoir pour 300 cassettes
- Onduleur externe
- Système d'extraction avec filtre à charbon actif



DONNEES TECHNIQUES

LOGOS One

Dimensions totales	700 x 760 x 1100 mm (L x P x H)
Poids	250 kg
Caractéristiques électriques	230 V +/- 10% 50/60 Hz

Normes de sécurité :

Normes CE

EN 61010-1-2, EN 61326-1



MILESTONE



CONTACTS

Distributeur France :

MM France

Parc du Chater - 33 rue bélissen

BP 39 - 69340 FRANCHEVILLE

Tel. 04 78 34 21 67 / contact@mm-france.fr

www.mm-france.fr

Fabricant :

MILESTONE

Tel. +39 035 412 82 64

www.milestonemedsrl.com